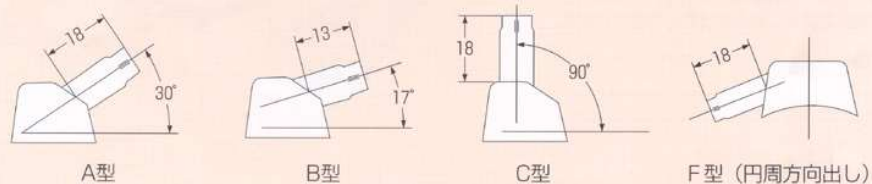


リードホルダー用パイプ標準形状



Dφ	B巾	締付ボルト数	C	L	許容 ワット密度	ヒーター加熱面からの出張り寸法	
						締付ボルト部	リード金具部
30φ ∩ 100φ (但し特注に より100φ 以上も製作 可能です)	23	1本	最小 11 (標準の場合 は巾寸法の 中心)	100 ∩	5W/cm² (下記※記参照)	15	18
	26						
	28						
	30						
	33						
	38	2本					
	43						
	45						
	48						
	53						
58							
61							
68							
78							

※ワット密度の計算はヒーター割口部の非加熱部面積 (10mm×巾) を除いて下さい