

バンドヒーター類の許容ワット密度 (W/cm²) と最高使用温度

品名	許容ワット密度	最高使用温度	
ストリップヒーター (金型加熱)	3	350℃	
押え板付きストリップヒーター (金型加熱)	4	//	
フレキシブル型バンドヒーター シールドフレキシブル型 //	φ199未満	4.5	//
	φ200~φ249	4.0	//
	φ250~φ299	3.5	//
標準型バンドヒーター	φ199未満	4	//
	φ200~φ299	3.5	//
	φ300	3	//
ノズルヒーター (バンド式)	5	//	
完全密閉型ノズルヒーター	5	//	
高温用完全密閉型ノズルヒーター	7	500℃	
セラミックヒーター	6.5	700℃	
マイクロヒーター	6.5	500℃	
アルミ鋳込みヒーター	4	300℃	
真鍮鋳込みヒーター	5.5	600℃	

※注 (1) 許容ワット密度……定格電圧のワット密度 (電圧変動により電圧が10%上昇すると、ワット密度は21%上昇します。)

(2) ワット密度の計算

①フレキシブル型および標準型バンドヒーター……ヒーター割り口部の面積10mm×巾を除いて下さい。

さらに孔の有る場合は孔径に円周方向14mm軸方向に10mmを加算した面積を除いて下さい。

②ノズルヒーター、完全密閉型および高温用完全密閉型ノズルヒーター……割り口部面積10mm×巾を除いて下さい。

③ストリップヒーター……孔の有る場合は孔径に縦方向および横方向に10mm加算した面積を除いて下さい。

④セラミックヒーター、ヒーター割り口部の面積24mm×巾を除いて下さい。さらに孔の有る場合は穴の面積の4倍を加算した面積を除いて下さい。

ヒーターのワット密度と空気中に於ける表面温度

